

DOCKET NO.: 264196US3PCT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Katsuo IWATA, et al.

SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

FILED: HERewith

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/JP03/08948

INTERNATIONAL FILING DATE: July 14, 2003

FOR: GAS HUMIDIFIER

REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119
AND THE INTERNATIONAL CONVENTION

Commissioner for Patents
Alexandria, Virginia 22313

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

COUNTRY

Japan

APPLICATION NO

2002-209941

DAY/MONTH/YEAR

18 July 2002

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/JP03/08948.

Respectfully submitted,
OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.



C. Irvin McClelland
Attorney of Record
Registration No. 21,124
Surinder Sachar
Registration No. 34,423

Customer Number

22850

(703) 413-3000
Fax No. (703) 413-2220
(OSMMN 08/03)

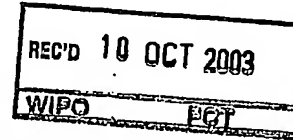
Rec'd PCT/PTO 05 JAN 2005

10/519409

PCT/JP03/08948

25.08.03

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年 7月18日

出願番号
Application Number: 特願2002-209941
[ST. 10/C]: [JP2002-209941]

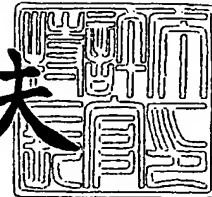
出願人
Applicant(s): 住友精密工業株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 9月25日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特2003-3078368

THIS PAGE BLANK (OPTO)

【書類名】 特許願
【整理番号】 P3356
【提出日】 平成14年 7月18日
【あて先】 特許庁長官 及川 耕造殿
【国際特許分類】 F28D 9/00
【発明者】
 【住所又は居所】 兵庫県尼崎市扶桑町 1 番 1 0 号 住友精密工業株式会社
 内
 【氏名】 岩田 克雄
【発明者】
 【住所又は居所】 兵庫県尼崎市扶桑町 1 番 1 0 号 住友精密工業株式会社
 内
 【氏名】 藤田 泰広
【特許出願人】
 【識別番号】 000183369
 【住所又は居所】 兵庫県尼崎市扶桑町 1 番 1 0 号
 【氏名又は名称】 住友精密工業株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100059373
 【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区瓦町 4 丁目 6 番 1 5 号 (瓦町浪速ビ
 ル)
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 生形 元重
 【電話番号】 06-6201-3851

【代理人】

【識別番号】 100088498

【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区瓦町4丁目6番15号（瓦町浪速ビル）

【弁理士】

【氏名又は名称】 吉田 正二

【電話番号】 06-6201-3851

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 008590

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0202065

【包括委任状番号】 0202066

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ガス加湿装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 複数枚の縦型チューブプレートを厚み方向に所定間隔で積層して、水平方向に並列する複数の空間を形成し、それら空間の一つおきに加熱用の高温流体を流通させ、他の空間に加湿すべきガスを上部から下部へ流通させるプレートフィン型の熱交換器コアと、前記ガスが上部から下部へ流通する空間に蒸気源である液体を散布するべく、該空間の上部に両側のチューブプレートに沿ってほぼ水平に挿入されたインジェクションチューブと、インジェクションチューブに前記液体を供給するために、前記熱交換器コアから離れて該チューブに接続されたヘッダ管とを具備することを特徴とするガス加湿器。

【請求項 2】 前記空間の上部に導入された加湿すべきガスの一部が熱交換器コアの外に流出し、その外に配置されたヘッダ管に接触するように構成されていることを特徴とする請求項 1 に記載のガス加湿器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、熔融炭酸塩型燃料電池（MFC）における燃料の加湿などに使用されるガス加湿器に関する。

【0002】

【従来の技術】

熔融炭酸塩型燃料電池では、天然ガスなどの燃料ガスを蒸気で加湿した後、改質用触媒と反応させ、しかる後に電池セルへ供給する。ここにおける加湿は、従来は常温の燃料ガスと、ボイラーで発生させた蒸気とを、ボイラーとは別のユニットで混合することにより行われていた。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

このような従来の加湿プロセスによると、ボイラーと混合器の 2 ユニットが必要になり、設備の大型化が避けられない。これを避けるために、蒸気発生プロセ

スト、発生した蒸気と燃料ガスを混合するプロセスとを1ユニットで行うガス加湿装置の開発が待たれている。

【0004】

本発明の目的は、蒸気発生とその蒸気による加湿を1ユニットで実行できる小型で効率的なガス加湿装置を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明のガス加湿装置は、複数枚の縦型チューブプレートを厚み方向に所定間隔で積層して、水平方向に並列する複数の空間を形成し、それら空間の一つおきに加熱用の高温流体を流通させ、他の空間に加湿すべきガスを上部から下部へ流通させるプレートフィン型の熱交換器コアと、前記ガスが上部から下部へ流通する空間に蒸気源である液体を散布するべく、該空間の上部に両側のチューブプレートに沿ってほぼ水平に挿入されたインジェクションチューブと、インジェクションチューブに前記液体を供給するために、前記熱交換器コアから離れて該チューブに接続されたヘッダ管とを具備している。

【0006】

本発明のガス加湿器においては、熱交換器コア内に形成された2種類の空間の一方に加熱用の高温流体が流通し、他方に加湿すべきガスを上部から下部へ流通すると共に、その上部においてインジェクションチューブにより、蒸気源である液体が供給される。これにより、その液体が蒸発し、蒸気となって加湿すべきガスに混じり、そのガスが加湿される。そして、インジェクションチューブに、蒸気源である液体を供給するヘッダ管が熱交換器コアから離れているので、ベーパーロックなどが効果的に防止され、その液体の安定供給が可能になる。

【0007】

より好ましくは、前記空間の上部に導入された加湿すべきガスの一部が熱交換器コアの外に流出し、その外に配置されたヘッダ管に接触するように構成する。この構成により、ヘッダ管が前記ガスを利用して冷却され、前記液体のより安定な供給が可能になる。

【0008】

熱交換器コアからヘッダ管までの離間距離は100～300mmが好ましい。これが小さすぎるとベーパーロックなどを十分に防止できない。逆に大きすぎる場合はコンパクト性が損なわれる。

【0009】

【発明の実施の形態】

以下に本発明の実施形態を図面に基づいて説明する。図1は本発明の一実施形態を示すガス加湿装置の側面図、図2は同ガス加湿装置の平面図、図3は同ガス加湿装置の底面図、図4は同ガス加湿装置における熱交換器コアの縦断側面図、図5は同熱交換器コアの横断平面図である。

【0010】

本実施形態のガス加湿器は、熔融炭酸塩型燃料電池(MCFC)における燃料の加湿プロセスに使用される。このガス加湿器は、プレートフィン型熱交換器を基本構造とする熱交換器コア100と、熱交換器コア100内に蒸気源としての水Cを供給する給水機構200とを備えている。

【0011】

熱交換器コア100は、基本的に、縦型のプレートフィン型熱交換器からなる直方体状のコア本体110と、コア本体110の上面に取り付けられた加熱用ガスAの導出ヘッダ120と、コア本体110の下面に取り付けられた加熱用ガスAの導入ヘッダ130と、コア本体110の上部正面に取り付けられた燃料ガスBの導入ヘッダ140と、コア本体110の下部背面に取り付けられた燃料ガスBの導出ヘッダ150とで構成されている。導出ヘッダ120及び導入ヘッダ130はドーム形、導入ヘッダ140及び導出ヘッダ150は蒲鉾形であり、いずれもコア本体110に直付けされている。

【0012】

コア本体110は、水平方向に所定の間隔で並列配置された多数枚の垂直なチューブプレート111、111・・・と、隣接するチューブプレート111、111の間に縦向きの流体流通空間を形成するために、この間に配置された前後一対のスペーサバー112、112とを有している。

【0013】

前記流体流通空間は、水Cを蒸発させるための高温の加熱用ガスAが下から上へ流通する垂直な第1空間113Aと、加湿すべき燃料ガスBが加湿用の蒸気と共に上から下へ流通する垂直な第2空間113Bとを、チューブプレート111, 111・・・の配列方向に交互に積層した構成になっている。

【0014】

第1空間113Aには、水平方向に凹凸が繰り返された垂直方向のコルゲートフィン114が全高にわたって配置されている。これにより、第1空間113Aは導出ヘッダ120及び導入ヘッダ130と連通している。第2空間113Bには、垂直方向のコルゲートフィン115が、上部及び下部、並びにその他の一部分を除いて配置されている。第2空間113Bの上部及び下部には、導入ヘッダ140及び導出ヘッダ150に連通するように、水平方向のコルゲートフィン116が配置されている。コルゲートフィン115の上部には、当該フィンを除去して形成された空きスペース118が設けられており、この空きスペース118には、後述するインジェクションチューブが挿入されている。

【0015】

熱交換器コア100内に蒸気発生用の水Cを供給する給水機構200は、コア本体110の背面側から複数の第2空間113B, 113B・・・内の各空きスペース118に水平に挿入された複数本のインジェクションチューブ210, 210・・・と、インジェクションチューブ210, 210・・・に直角に接続された水平なヘッダ管220とを有している。各インジェクションチューブ210は、空きスペース118にはほぼ全長にわたって挿入されており、その挿入部の下面側には複数のノズル孔が所定間隔で設けられている。

【0016】

各インジェクションチューブ210の後部は、スパーサバー112に設けられた貫通孔を通してコア本体110の背面側に突出しており、その突出部は、コア本体110の背面側にコア本体110から離れて配置された円管状のヘッダ管220に接続されている。そして、各突出部は、コア本体110の背面とヘッダ管220との間に設けられた横長のケース230内に収容されている。ここで、インジェクションチューブ210が貫通する貫通孔の内径は、インジェクションチ

ューブ 210 の外径より十分に大きく設定されている。これにより、ケース 230 内は、インジェクションチューブ 210 の周囲に形成された環状の隙間を通して前記空きスペース 118 に連通している。

【0017】

次に、本実施形態のガス加湿器の機能について説明する。

【0018】

熱交換器コア 100 のコア本体 110 においては、高温の加熱用ガス A が複数の垂直な第 1 空間 113A, 113A・・・に下部から導入され、これらを下から上へ流通する。また、加湿すべき常温の燃料ガス B が、複数の垂直な第 2 空間 113B, 113B・・・に上部から導入され、これらを上から下へ流通する。そして、第 2 空間 113B, 113B・・・の各上部においては、インジェクションチューブ 210 から水 C が散布される。

【0019】

ここで、複数の垂直な第 2 空間 113B, 113B・・・は、内部に配置されたコルゲートフィン 115, 116 と共に高温に加熱されている。このため、インジェクションチューブ 210 から第 2 空間 113B の上部内に散布された水 C は直ちに蒸発し、高温の蒸気となる。これにより、第 2 空間 113B, 113B・・・を上から下へ流通する燃料ガス B が高温の蒸気と混じる。かくして、加湿された燃料ガス B が生成され、導出ヘッダ 150 から排出される。

【0020】

また、複数本のインジェクションチューブ 210, 210・・・に水 C を供給するヘッダ管 220 は、コア本体 110 の背面から離れている。コア本体 110 は高温であるため、他のヘッダのようにヘッダ管 220 がコア本体 110 に直接接触していると、ベーパーロックなどが生じやすい。燃料ガス B への水 C の添加量は燃料ガス B の流量に応じて調節される。燃料ガス B の流量は、例えば 10～100% というような非常に広い範囲で変更される。ベーパーロックは、燃料ガス B の流量を少なくし、これに応じて水 C の添加量を極端に減らしたときに特に発生しやすい。

【0021】

しかしながら、本実施形態のガス加湿器においては、ヘッダ管 220 をコア本体 110 の背面から離しているため、水 C の添加量を減らしたときもベーパーロックが効果的に防止され、水 C の安定添加、ひいては蒸気の安定な混合、安定加湿が可能になる。

【0022】

しかも、本実施形態においては、インジェクションチューブ 210 が貫通する貫通孔の内径が、インジェクションチューブ 210 の外径より十分に大きく設定され、両者の間に環状の隙間が形成されている。このため、第 2 空間 113 B の上部に導入された比較的低温の燃料ガス B が、前記隙間を通してケース 230 内に流入し、インジェクションチューブ 210 の後部からヘッダ管 220 にかけての部分が強制的に冷却される。従って、ベーパーロックがより一層効果的に防止される。

【0023】

【発明の効果】

以上に説明したとおり、本発明のガス加湿器は、プレートフィン型熱交換器からなるコアの、加湿すべきガスが上部から下部へ流通する空間に、その上部からインジェクションチューブにより、蒸気源である液体を供給すると共に、インジェクションチューブに液体を供給するヘッダ管を前記コアから離しているので、単に、蒸気発生とその蒸気による加湿を 1 ユニットで実施できるだけでなく、加湿すべきガスの流量を絞り、蒸気源である液体の供給量を減らしたときにも、安定な加湿を可能にし、これにより広範囲の流量変更を行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の一実施形態を示すガス加湿装置の側面図である。

【図 2】

同ガス加湿装置の平面図である。

【図 3】

同ガス加湿装置の底面図である。

【図 4】

同ガス加湿装置における熱交換器コアの縦断側面図である。

【図 5】

同熱交換器コアの横断平面図である。

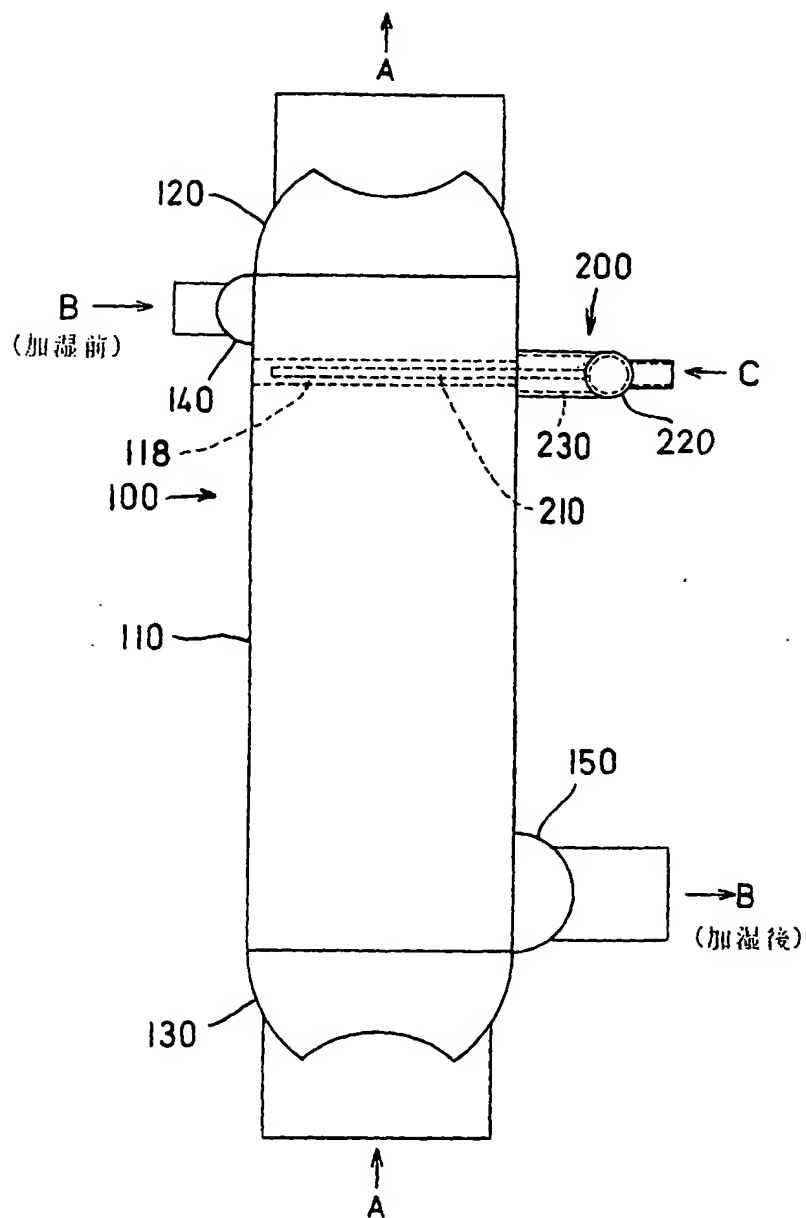
【符号の説明】

- 100 熱交換器コア
- 110 コア本体
- 111 チューブプレート
- 112 スペーサバー
- 113A, 113B 空間
- 114, 115, 116, 117 コルゲートフィン
- 118 空きスペース
- 120, 130, 140, 150 ヘッダ
- 200 給水機構
- 210 インジェクションチューブ
- 220 ヘッダ管
- 230 ケース

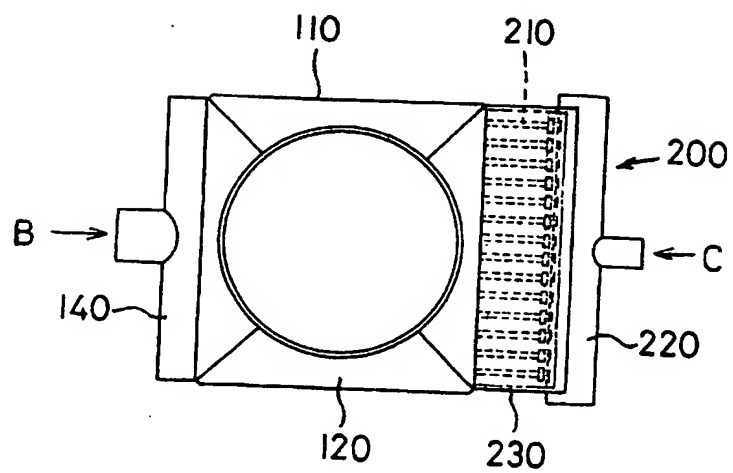
【書類名】

図面

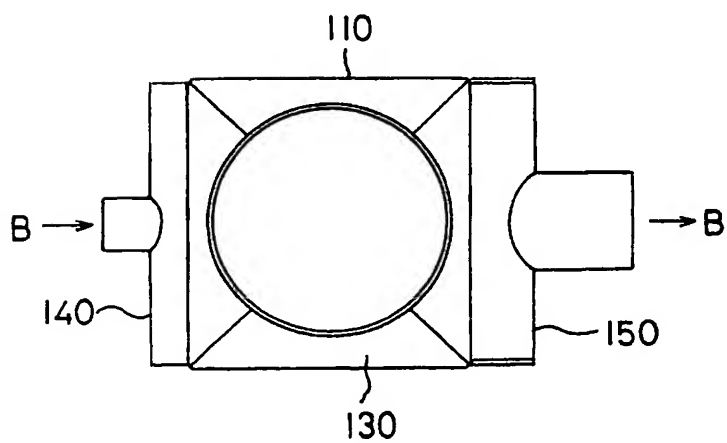
【図 1】



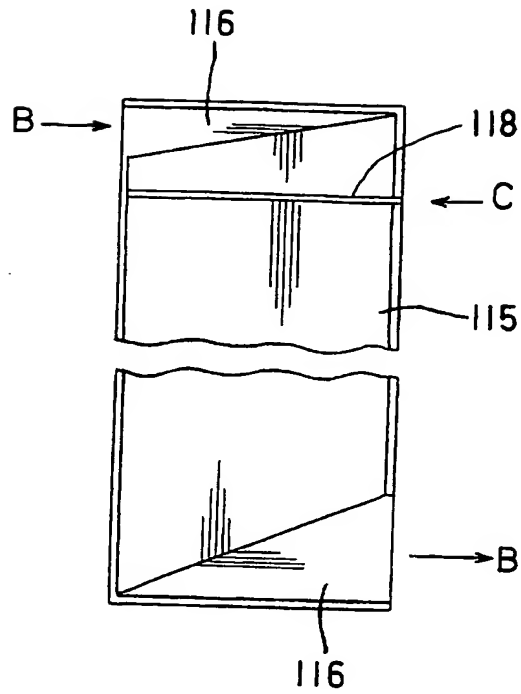
【図2】



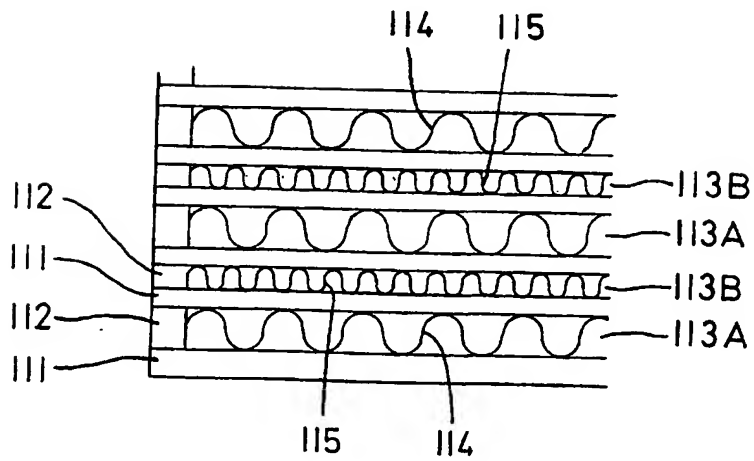
【図3】



【図 4】



【図 5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 蒸気の発生とその蒸気によるガスの加湿を1ユニットで実行できる小型で効率的なガス加湿装置を提供する。

【解決手段】 複数枚の縦型チューブプレート100を厚み方向に所定間隔で積層して、プレートフィン型の熱交換器コア100を構成する。熱交換器コア100内に形成された、水平方向に並列する複数の空間の一つおきに加熱用の高温流体Aを流通させ、他の空間に加湿すべきガスBを上部から下部へ流通させる。加湿すべきガスBが流通する空間に蒸気源である液体Cを散布するために、該空間の上部にインジェクションチューブ210を両側のチューブプレートに沿ってほぼ水平に挿入する。インジェクションチューブ210に液体Cを供給するためのヘッダ管220を、前記熱交換器コア100から離れて該チューブ210に接続する。熱交換器コア100内に導入された加湿すべきガスBの一部を熱交換器コア100の外に流出させ、その外に配置されたヘッダ管220に接触させる。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2002-209941
受付番号	50201056967
書類名	特許願
担当官	第四担当上席 0093
作成日	平成14年 9月17日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】	000183369
【住所又は居所】	兵庫県尼崎市扶桑町1番10号
【氏名又は名称】	住友精密工業株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】	100059373
【住所又は居所】	大阪府大阪市中心区瓦町4丁目6番15号 (瓦町浪速ビル) 大生特許事務所
【氏名又は名称】	生形 元重

【代理人】

【識別番号】	100088498
【住所又は居所】	大阪府大阪市中心区瓦町4丁目6番15号 (瓦町浪速ビル) 大生特許事務所
【氏名又は名称】	吉田 正二

次頁無

出証特 2003-3078368

特願2002-209941

出願人履歴情報

識別番号

[000183369]

1. 変更年月日

1991年 1月17日

[変更理由]

住所変更

住 所

兵庫県尼崎市扶桑町1番10号

氏 名

住友精密工業株式会社